



Im akkreditieren Prüflabor MPK können wir für Sie folgende Prüfungen nach RAL-GZ 716 durchführen:

## 1. Technischer Anhang Abschnitt I, Teil 1 bis 5 (Profile)

Prüfung	Prüfverfahren	entspricht Norm
Dichte	4-A1-2.7	DIN EN ISO 1183-1
VICAT-Erweichungstemperatur	4-A1-2.1	DIN EN ISO 306 (B50)
CHARPY-Kerbschlagzähigkeit	4-A1-2.2	DIN EN ISO 179-1/1fA
Elastizitätsmodul	4-A1-2.3	DIN EN ISO 178 DIN EN ISO 527-1 DIN EN ISO 527-2
Thermostabilität	4-A1-2.4	DIN 53381-1 DIN EN ISO 182-3
Farbe	4-A1-2.5.1	DIN EN ISO 11664-4 ISO 4582
	4-A1-2.13.2.3	DIN EN 20105-A02 ISO 7724-1
	4-A1-2.13.10.3	ISO 7724-2
Aussehen-Lieferzustand	4-A1.2.5.2	DIN EN ISO 11664-4
Kennzeichnung	4-A1.2.5.2	DIN EN ISO 105-A01
Außen-Funktionsmaße	4-A1-2.6.1	DIN EN ISO 105-A01
Wanddicken	4-A1-2.6.1	DIN 862
Schichtdicken	4-A1.2.6.2	DIN 862
Abweichung von der Geraden	4-A1-2.6.3	--
Längenbezogene Masse	4-A1-2.6.4	--
CHARPY-Kerbschlagzähigkeit	4-A1-2.8	DIN EN ISO 179-1/1fC
Stoßfestigkeit in der Kälte	4-A1-2.9	DIN EN 477
Maßänderung nach Wärmelagerung	4-A1-2.10	DIN EN 479
Verhalten nach Warmlagerung	4-A1-2.11	DIN EN 478
Schweißbeignung	4-A1.2.12	DIN EN 514
Thermostabilität	4-A1-2.4	DIN 53381-1 DIN EN ISO 182-3
Wetterechtheit	4-A1-2.13.8	DIN EN ISO 11664-4 ISO 4582 DIN EN 20105-A02
Wetterbeständigkeit	4-A1-2.13.9	DIN EN ISO 291
Steifigkeit	Werksvorschrift	



Spannungsrisssbildung	4-A1-2.15	
Haftung der Folie	4-A1.2.17	DIN EN 1372
Gitterschnitt	4-A1-2.16	DIN EN ISO 2409

---

## 2. Technischer Anhang Abschnitt II (Komponenten und Verfahren)

### Teil II-a-1 Dichtungen

Prüfung	Prüfverfahren	entspricht Norm
Dichte	5.5-3.2.1.2	DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A
Farbe	5.1-3.2.2.1	DIN EN ISO 11664 Teil 4
Härte	5.1-3.2.3.2	DIN ISO 48, Verfahren M
Härte	5.1-3.2.3.2	DIN ISO 7619-1
TGA	5.1-3.2.4	-
FT-IR	5.1-3.2.5	-
Zugversuch	5.1.-3.2.6.2	DIN 53504
Zugversuch	5.1-3.2.6.2	ISO 37
Druckverformungsrest	5.1-3.2.7	DIN ISO 815-1
Druckverformungsrest*	5.1-3.2.7	DIN ISO 815-2
Verhalten nach Warmlagerung	5.1-3.3	DIN 53508
Masseverlust nach Warmlagerung	5.1-3.3.5	ISO 188
Verhalten nach künstl. Bewitterung	5.1-3.4	DIN EN 513
Ozonprüfung*	5.1-3.5	DIN ISO 1431-1, Verfahren A
Funktionalität der Dichtungen	5.1-4	siehe RAL-GZ 716, Teil 1

### Teil II-a-3 Folien

Prüfung	Prüfverfahren	entspricht Norm
Künstliche Bewitterung	4-A1-2.13	DIN EN 513
Brandverhalten*	4-A1-2.14	DIN 4102 bzw. DIN EN 13501-1



### Teil II-a-4 Klebstoffe

<b>Prüfung</b>	<b>Prüfverfahren</b>	<b>entspricht Norm</b>
Haftung (der Folie bei 23 °C)	4-A1-2.17	DIN EN 1372
Schälversuch nach Kältelagerung	5.3-2.3	DIN EN 1372
Hydrolyse-/Thermolysetest	5.3-2.4 und Anhang I-5.3	--

### Teil II-b-1 Kaschierprozess

<b>Prüfung</b>	<b>Prüfverfahren</b>	<b>entspricht Norm</b>
Haftung (der Folie bei 23 °C)	4-A1-2.17	DIN EN 1372
Schälversuch nach Kältelagerung	5.4-2.7	DIN EN 1372
Hydrolyse-/Thermolysetest	5.4-2.6 und Anhang I-5.3	-

\* in Kooperation mit Partnerinstituten