Liste der akkreditierten Prüfverfahren

zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20227-01-00 und Anlage gültig ab 08.09.2026

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Härteprüfung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN ISO 48-2	Elastomere und thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Härte – Teil 2: Härte zwischen 10 IRHD und 100 IRHD *Hier nur Verfahren N und M*	2021-02	Kat. A
DIN ISO 48-4	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Härte – Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte) *Hier nur Verfahren A und D*	2021-02	Kat. A

1.2 Zugprüfung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN 53504	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren – Bestimmung von Reißfestigkeit, Zugfestigkeit, Reißdehnung und Spannungswerten im Zugversuch	2017-03	Kat. A
DIN EN ISO 527-2	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen	2025-09 2012-06	Kat. A
DIN EN ISO 527-3	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln	2019-02	Kat. A
DIN EN ISO 527-4	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe *Hier nur Prüfkörpertyp 1B, 2 und 3*	2023-07 2022-03	Kat. A
DIN EN ISO 527-5	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 5: Prüfbedingungen für unidirektional faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	2022-05	Kat. A
DIN EN ISO 899-1	Kunststoffe – Bestimmung des Kriechverhaltens – Teil 1: Zeitstand-Zugversuch	2018-03	Kat. A
ISO 37	Rubber, vulcanized or thermoplastic – Determination of tensile stress-strain properties	2024-05 2017-11	Kat. A

1.3 Biegeprüfung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 178	Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften	2019-08 2013-09	Kat. A
DIN EN ISO 14125	Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Biege-eigenschaften	2011-05	Kat. A

1.4 Druckprüfung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
ASTM D695	Standard Test Method for Compressive Properties of Rigid Plastics	2026 2015	Kat. A
DIN EN 514	Kunststoffe – Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) – Bestimmung der Festigkeit verschweißter Ecken und T-Verbindungen *Hier nur Druckbiegeprüfung an verschweißten Prüf-ecken*	2025-07 2018-04 2000-03	Kat. A
DIN EN ISO 604	Kunststoffe – Bestimmung von Druckeigenschaften	2003-12	Kat. A

1.5 Schlagprüfung

Verfahren	Titel	Verifi-zierte Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN 53435	Prüfung von Kunststoffen – Biegeversuch und Schlag-biegeversuch an Dynstat-Probekörpern	2024-10 2018-09	Kat. A
DIN EN ISO 179-1	Kunststoffe – Bestimmung der Charpy-Schlageigen-schaften – Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähig-keitsprüfung	2026-07 2023-10	Kat. A
DIN EN ISO 179-2	Kunststoffe – Bestimmung der Charpy-Schlageigen-schaften – Teil 2: Instrumentierte Schlagzähigkeitsprü-fung	2020-09	Kat. A
DIN EN ISO 180	Kunststoffe – Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit	2023-09 2020-03 2013-08	Kat. A
DIN EN ISO 8256	Kunststoffe – Bestimmung der Schlagzugzähigkeit	2024-03	Kat. A

1.6 Fallprüfung (Durchstoßprüfung)

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN 477	Kunststoffe – Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) – Bestimmung der Stoßfestigkeit von Profilen mittels Fallbolzen	2018-04 2016-12 1995-08	Kat. A
DIN EN ISO 6603-2	Kunststoffe – Bestimmung des Durchstoßverhaltens von festen Kunststoffen – Teil 2: Instrumentierter Schlagversuch	2023-11	Kat. A
DIN EN ISO 7765-1	Kunststofffolien und -bahnen – Bestimmung der Schlagfestigkeit nach dem Fallhammerverfahren – Teil 1: Eingrenzungsverfahren	2004-10	Kat. A
DIN ISO 7765-2	Kunststofffolien und -bahnen – Bestimmung der Schlagfestigkeit nach dem Fallhammerverfahren – Teil 2: Durchstoßversuch mit elektronischer Messwerter-fassung	2023-02 2009-02	Kat. A

1.7 Weiterreißprüfung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 34-1	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Be-stimmung des Weiterreißwiderstandes – Teil 1: Strei-fen-, winkel- und bogenförmige Probekörper	2024-12 2016-09	Kat. A
DIN EN 17679	Kunststoffe – Kunststofffolien – Bestimmung des Wei-terreißwiderstands unter Verwendung eines trapezför-migen Probekörpers mit Einschnitt	2022-08	Kat. A

1.8 **Scherfestigkeit**

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 14130	Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der schein-baren interlaminaren Scherfestigkeit nach dem Drei-punktverfahren mit kurzem Balken	1998-02	Kat. A

1.9 Dichtemessung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 1183-1	Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren Kunststoffe – Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen – Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren A	2025-09 2019-09 2013-04	Kat. A
ISO 2781	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung der Dichte *Hier nur Methode A*	2018-06	Kat. A

1.10 **Haftverhalten**

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 2409	Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung	2020-12 2013-06	Kat. A
DIN EN ISO 22631	Klebstoffe – Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge – Schälversuch	2019-11	Kat. A

1.11 Druckverformungsrest

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN ISO 815-1	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung des Druckverformungsrestes – Teil 1: Bei Umgebungstemperaturen oder erhöhten Temperaturen	2022-04 2016-09 2010-09	Kat. A

1.12 Abriebverfahren

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN ISO 4649	Elastomere oder thermoplastische Elastomere – Bestimmung des Abriebwiderstandes mit einem Gerät mit rotierender Zylindertrommel	2021-06 2014-03	Kat. A

2 Thermische Prüfverfahren

2.1 Vicat-Erweichungstemperatur

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 306	Kunststoffe – Thermoplaste – Bestimmung der Vicat-Erweichungstemperatur (VST)	2023-03 2014-03	Kat. A

2.2 Wärmeformbeständigkeit

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 75-1	Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständig-keitstemperatur – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren	2020-06 2013-08	Kat. A
DIN EN ISO 75-2	Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständig-keitstemperatur – Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi	2013-08	Kat. A
DIN EN ISO 75-3	Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständig-keitstemperatur – Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe	2025-11 2004-09	Kat. A

2.3 Wärmeschrumpf

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN 479	Kunststoffe – Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) – Bestimmung des Wärmeschrumpfes	2018-04 1995-08	Kat. A

2.4 Thermostabilität

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 182-3	Kunststoffe – Bestimmung der Neigung von Formmas-sen und Erzeugnissen auf der Basis von Vinylchlorid-Homopolymeren und -Copolymeren, bei erhöhten Temperaturen Chlorwasserstoff und andere saure Pro-dukte abzugeben – Teil 3: Leitfähigkeitsverfahren	2026-04 2024-04 2001-02	Kat. A

3 Optische Verfahren

3.1 Farbmessung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 105-A03	Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil A03: Grau-maßstab zur Bewertung des Anblutens	2020-02 1993-09	Kat. A
ISO 7724-2	Paints and varnishes – Colorimetry – Part 2: Colour measurement	1984-10	Kat. A
DIN EN ISO/CIE 11664-4	Farbmetrik – Teil 4: CIE 1976 L*a*b* Farbraum	2020-03 2012-06	Kat. A
DIN EN 20105-A02	Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil A02: Grau-maßstab zur Bewertung der Änderungen der Farbe	1994-10	Kat. A

3.2 Glanzmessung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN ISO 2813	Beschichtungsstoffe – Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85°	2015-02	Kat. A

4 Künstliche Alterung

4.1 Künstliche Bewitterung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN 513	Kunststoffe – Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) – Bestimmung der Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung	2019-03 1999-10	Kat. A
DIN EN ISO 4892-2	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 2: Xenonbogenlampen	2021-11 2013-06	Kat. A
DIN EN ISO 4892-3	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 3: UV-Leuchtstofflampen *Hier nur Verfahren A mit Zyklus 1 bis 2, Verfahren B mit Zyklus 5, Verfahren C mit Zyklus 6*	2025-04 2016-10	Kat. A

4.2 Künstliche Alterung

Verfahren	Titel	Ausgabe-stände	Flex. Akkre-ditierung
DIN EN 478	Kunststoffe – Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) – Bestimmung des Erscheinungsbildes nach La-gerung bei 150 °C	2025-05 2018-04 1995-08	Kat. A

5 Verfahrensübergreifende Normen

RAL-GZ 716 Technischer Anhang:
Kunststoff-Fensterprofilsysteme – Güte- und Prüfbestimmungen für Komponenten und Verfahren
Ausgabestände: 2026-04, 2020-01, außerhalb des flexiblen Akkreditierungsbereichs

Hier nur:

Abschnitt P – Prüfverfahren

- P.3.1 Vicat-Erweichungstemperatur
- P.3.2 Charpy-Kerbschlagzähigkeit
- P.3.3 Elastizitätsmodul
- P.3.4 Thermostabilität
- P.3.5 Schlagzugzähigkeit
- P.3.6 Kurzzeit-Schweißfaktor
- P.3.8 Farbe, Aussehen, Lieferzustand, Kennzeichnung
- P.3.9.1 Außen-, Funktionsmaße und Wanddicken
- P.3.9.4 Längenbezogene Masse
- P.3.10 Dichte
- P.3.11 Stoßfestigkeit in der Kälte
- P.3.12 Maßänderung nach Warmlagerung
- P.3.13 Verhalten nach Warmlagerung
- P.3.14 Schweißeignung
- P.3.15 Widerstandsfähigkeit gegen künstliche Bewitterung
- P.3.18 Haftung der Beschichtung
- P.3.19 Haftung der Folie auf einem Grundkörper
- P.3.20 Hydrolyse-/Thermolyse-Lagerung

Abschnitt B – Werkstoffe für kompakte Dichtungen sowie daraus hergestellte Dichtungen

- B.5.2.1 Dichte
- B.5.2.3 Härte
- B.5.2.6 Zugversuch
- B.5.2.7 Druckverformungsrest (nur nach DIN EN ISO 815-1)
- B.5.3 Verhalten nach Warmlagerung
- B.5.4 Verhalten nach künstlicher Bewitterung

Abschnitt C – Werkstoffe für geschäumte Dichtungen sowie daraus hergestellte Dichtungen

- C.4.2.1 Farbe
- C.4.2.3 Zugversuch
- C.4.2.4 Druckverformungsrest (nur nach DIN EN ISO 815-1)
- C.4.3 Verhalten nach Warmlagerung
- C.4.4 Verhalten nach künstlicher Bewitterung

Abschnitt D – Folien zur Kaschierung von Fenster- und Türprofilen aus PVC-U

Abschnitt E – Klebstoffe zur Kaschierung von Fenster und Türprofilen aus PVC-U

Abschnitt F – Kaschierprozess von Fenster- und Türprofilen aus PVC-U

Abschnitt L – Lacke und Tinten zur Beschichtung von Fenster- und Türprofilen aus PVC-U

DIN EN 12608-1:
Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen – Klassifizierung, Anforderungen und Prüfverfahren – Teil 1: Nicht beschichtete PVC-U-Profile mit hellen Oberflächen
Ausgabestand: 2020-11, Flexibilisierung nach Kategorie A

Hier nur:

- 5.5 Maßänderung nach Warmlagerung
- 5.6 Stoßfestigkeit mittels Fallbolzen bei Hauptprofilen
- 5.7 Verhalten nach Warmlagerung bei 150 °C
- 5.8 Charpy-Schlagzähigkeit des Hauptprofils
- 5.9 Witterungsbeständigkeit
- 5.9.3 Farbechtheit
- 5.10.3 Festigkeit von verschweißten Ecken und T-Verbindungen von Hauptprofilen (Druckbiegeprüfung)
- 5.2/6.1 Bestimmung des Aussehens
- 5.3/6.2 Bestimmung der Maße
- 6.2.4.1 Außenmaße und Wanddicken
- 6.2.4.2 Abweichung von der Geradheit
- 6.3 Bestimmung des Längengewichts des Profils
- 6.4. Bestimmung der Dicke einer koextrudierten Schicht
- 6.5 Bestimmung der Farbmaßzahlen
- 7. Rückverfolgbarkeit

Anhang A

- A4.1 Vicat-Erweichungstemperatur
- A.4.2 Biege-Elastizitätsmodul
- A.4.3 Schlagzugzähigkeit

DIN EN 12608-2:
Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen – Klassifizierung, Anforderungen und Prüfverfahren – Teil 2: PVC-U-Profile mit durch Klebstoff kaschierte Folien
Ausgabestand: 2024-02, Flexibilisierung nach Kategorie A

Hier nur:

- 5.2.3 Maße und zulässige Abweichungen von Grundkörpern für Hauptprofile
- 5.2.4 Längengewicht von Grundkörpern für Hauptprofile
- 5.2.5. Maßänderung nach Warmlagerung
- 5.2.6. Stoßfestigkeit mittels Fallbolzen von Grundkörper für Hauptprofile
- 6.2/9.1 Aussehen/Sichtprüfung
- 6.3 Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung
- 6.5 Widerstand gegen Gitterschnitt (nur für lackierte Folien)
- 7.2 Haftung der Folie
- 7.3/9.2 Haftung der Folie und Bestimmung des Schälwiderstands nach hydolytischer/thermolytischer Lagerung
- 8.2 Aussehen
- 8.3 Abweichung kaschierter Profile von der Geradheit
- 8.4 Verhalten nach Warmlagerung
- 8.6 Festigkeit von verschweißten Ecken und T-Verbindungen von kaschierten Hauptprofilen (Druckbiegeprüfung)

Anhang A

- A.1 Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung
- A.1 Farbechtheit nach künstlicher Bewitterung
- A.2.3.1 Vicat-Erweichungstemperatur
- A.2.3.2 Biege-Elastizitäsmodul
- A.2.3.3 Schlagzugzähigkeit