

Liste der akkreditierten Prüfverfahren

Zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20227-01-00 und Anlage gültig ab 14.01.2026

Stand: 01.06.2026

Flexibilisierung nach Kategorie A

Dem Prüflaboratorium MPK (Mechanische Prüfung von Kunststoffen) der Polymer Service GmbH Merseburg ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Härteprüfung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN ISO 48-2	Elastomere und thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Härte - Teil 2: Härte zwischen 10 IRHD und 100 IRHD Verfahren N und M	2021-02	Kat. A
DIN ISO 48-4	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung der Härte - Teil 4: Eindringhärte durch Durometer-Verfahren (Shore-Härte) Methode A und D	2021-02	Kat. A
DIN EN ISO 2039-1	Kunststoffe - Bestimmung der Härte - Teil 1: Kugeleindruckversuch	2003-06	Kat. A
DIN EN ISO 2039-2	Kunststoffe - Bestimmung der Härte - Teil 2: Rockwellhärte	2000-01	Kat. A

1.2 Zugprüfung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
ISO 37	Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of tensile stress-strain properties	2024-05 2017-11	Kat. A
DIN EN ISO 527-1	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 1: Allgemeine Grundsätze	2019-12	Kat. A
DIN EN ISO 527-2	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen	2025-09 2012-06	Kat. A
DIN EN ISO 527-3	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln	2019-02	Kat. A

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 527-4	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 4: Prüfbedingungen für isotrop und anisotrop faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	2023-07 2022-03	Kat. A
DIN EN ISO 527-5	Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 5: Prüfbedingungen für unidirektional faserverstärkte Kunststoffverbundwerkstoffe	2022-05	Kat. A
DIN 53504	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Bestimmung von Reißfestigkeit, Zugfestigkeit, Reißdehnung und Spannungswerten im Zugversuch	2017-03	Kat. A
		2015-08 (Entw.)	Kat. A
DIN EN ISO 899-1	Kunststoffe - Bestimmung des Kriechverhaltens - Teil 1: Zeitstand-Zugversuch	2025-01 2018-03	Kat. A

1.3 Biegeprüfung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 178	Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	2019-08 2013-09	Kat. A
DIN EN ISO 14125	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften	2011-05	Kat. A

1.4 Druckprüfung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 604	Kunststoffe - Bestimmung von Druckeigenschaften	2003-12	Kat. A
DIN EN 514	Kunststoffe - Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) - Bestimmung der Festigkeit verschweißter Ecken und T-Verbindungen Nur Druckbiegeprüfung an verschweißten Prüfecken	2025-07 2018-04 2016-12 (Entw.) 2000-03	Kat. A
ASTM D695	Standard Test Method for Compressive Properties of Rigid Plastics	2026 2015	Kat. A

1.5 Schlagprüfung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 179-1	Kunststoffe - Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften - Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung	2023-10	Kat. A
DIN EN ISO 179-2	Kunststoffe - Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften - Teil 2: Instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung	2020-09	Kat. A
DIN EN ISO 180	Kunststoffe - Bestimmung der Izod-Schlagzähigkeit	2023-09 2020-03 2013-08	Kat. A
DIN EN ISO 8256	Kunststoffe - Bestimmung der Schlagzugzähigkeit	2024-03	Kat. A
DIN 53435	Prüfung von Kunststoffen - Biegeversuch und Schlagbiegeversuch an Dynstat-Probekörpern	2018-09, 2024-10	Kat. A

2 Sonstige zerstörende Prüfverfahren

2.1 Fallprüfung (Durchstoßprüfung)

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 7765-1	Kunststofffolien und -bahnen - Bestimmung der Schlagfestigkeit nach dem Fallhammerverfahren - Teil 1: Eingrenzungsverfahren	2004-10	Kat. A
DIN EN 477	Kunststoffe - Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) - Bestimmung der Stoßfestigkeit von Profilen mittels Fallbolzen	2018-04 2016-12 1995-08	Kat. A

2.2 Bruchmechanik

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
ISO 13586	Plastics - Determination of Fracture Toughness (G_{IC} and K_{IC}) - Linear Elastic Fracture Mechanics (LEFM) Approach	2018-08	Kat. A
ISO/CD TS 28660	Plastics - Determination of J-R curves	2022-04	Kat. A
ASTM D6068	Standard Test Method for Determining J-R Curves of Plastic Materials	2018	Kat. A

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
ESIS TC4	A Testing Protocol for Conducting J-Crack Growth Resistance Curve Test on Plastics	2000	Kat. A

2.3 Weiterreißfestigkeit

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 34-1	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Weiterreißwiderstandes - Teil 1: Streifen-, winkel- und bogenförmige Probekörper (ISO 34-1:2022)	2024-12 2016-09	Kat. A
DIN 53363	Prüfung von Kunststoff-Folien – Weiterreißversuch an trapezförmigen Proben mit Einschnitt	2003-10 (Zurückgezogen)	Kat. A
DIN EN 17679	Kunststoffe - Kunststofffolien - Bestimmung des Weiterreißwiderstands unter Verwendung eines trapezförmigen Probekörpers mit Einschnitt	2022-08	Kat. A

2.4 Scherfestigkeit

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 14130	Faserverstärkte Kunststoffe - Bestimmung der scheinbaren interlaminaren Scherfestigkeit nach dem Dreipunktverfahren mit kurzem Balken	1998-02	Kat. A

2.5 Vicat-Erweichungstemperatur

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 306	Kunststoffe - Thermoplaste - Bestimmung der Vicat-Erweichungstemperatur (VST)	2023-03 2014-03	Kat. A

2.6 Wärmeformbeständigkeit

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 75-1	Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur - Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren	2020-06 2013-08	Kat. A

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 75-2	Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur - Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi	2013-08	Kat. A
DIN EN ISO 75-3	Kunststoffe - Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur - Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe	2025-11 2004-09	Kat. A

2.7 Dichtemessung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 1183-1	Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren A	2025-09 2019-09 2013-04	Kat. A

2.8 Wärmeschrumpf

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN 479	Kunststoffe - Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) - Bestimmung des Wärmeschrumpfes	2018-04 1995-08	Kat. A

2.9 Haftverhalten

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 2409	Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung	2020-12 2013-06	Kat. A
DIN EN 1372	Klebstoffe - Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge - Schälversuch	2015-06 (zurückgezogen)	Kat. A
DIN EN ISO 22631	Klebstoffe - Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge - Schälversuch	2019-11	Kat. A

2.10 Druckverformungsrest

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN ISO 815-1	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Druckverformungsrestes - Teil 1: Bei Umgebungstemperaturen oder erhöhten Temperaturen	2022-04 2016-09 2010-09	Kat. A

2.11 Abriebverfahren

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN ISO 4649	Elastomere oder thermoplastische Elastomere - Bestimmung des Abriebwiderstandes mit einem Gerät mit rotierender Zylindertrommel	2021-06 2014-03	Kat. A

2.12 Thermostabilität

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 182-3	Kunststoffe - Bestimmung der Neigung von Formmassen und Erzeugnissen auf der Basis von Vinylchlorid-Homopolymeren und -Copolymeren, bei erhöhten Temperaturen Chlorwasserstoff und andere saure Produkte abzugeben - Teil 3: Leitfähigkeitsverfahren	2024-04 2001-02	Kat. A

3 Optische Verfahren

3.1 Farbmessung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 105-A01	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A01: Allgemeine Prüfgrundlagen	2010-05	Kat. A
DIN EN ISO 105-A03	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens	2020-02 1993-09	Kat. A
DIN ISO 4582	Kunststoffe - Bestimmung von Änderungen der Farbe und anderer Eigenschaften nach Bestrahlung hinter Glas, nach natürlicher oder nach künstlicher Bewitterung	2025-12 2019-03 2017-08 2017-01 2007-08	Kat. A
ISO 7724-1	Paints and varnishes - Colorimetry - Part 1: Principles	1984-10	Kat. A
ISO 7724-2	Paints and varnishes - Colorimetry - Part 2: Colour measurement	1984-10	Kat. A

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkre- ditierung
DIN EN ISO/CIE 11664-4	Farbmetrik - Teil 4: CIE 1976 L*a*b* Farbraum	2020-03 2012-06	Kat. A
DIN EN 20105-A02	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A02: Graumaßstab zur Bewertung der Änderungen der Farbe	1994-10	Kat. A

3.2 Glanzmessung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN ISO 2813	Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85°	2015-02	Kat. A

4 Künstliche Alterung

4.1 Künstliche Bewitterung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN 513	Kunststoffe - Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) - Bestimmung der Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung	2019-03 1999-10	Kat. A
DIN EN ISO 4892-1	Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 1: Allgemeine Anleitung	2025-04 2016-10	Kat. A
DIN EN ISO 4892-2	Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 2: Xenonbogenlampen	2021-11 2013-06	Kat. A
DIN EN ISO 4892-3	Kunststoffe - Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten - Teil 3: UV-Leuchtstofflampen Verfahren A mit Zyklus 1 bis 2 Verfahren B mit Zyklus 5 Verfahren C mit Zyklus 6	2025-04 2016-10	Kat. A

4.2 Künstliche Alterung

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
DIN EN 478	Kunststoffe - Profile auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) - Bestimmung des Erscheinungsbildes nach Lagerung bei 150 °C	2025-05 2018-04 1995-08	Kat. A
DIN 53508	Prüfung von Kautschuk und Elastomeren - Künstliche Alterung	2024-03 2000-03	Kat. A

5 Verfahrenübergreifende Norm

Verfahrensübergreifende Normen sind nicht flexibel akkreditiert.

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkreditierung
RAL-GZ 716 Technischer Anhang	<p>Kunststoff-Fensterprofilsysteme - Güte- und Prüfbestimmungen für Komponenten und Verfahren</p> <p>Kunststoff-Fensterprofilsysteme – Güte- und Prüfbestimmungen für Komponenten und Verfahren</p> <p>Technischer Anhang</p> <ul style="list-style-type: none"> • Abschnitt A Fenster- und Türprofile aus PVC-U • Abschnitt B Werkstoffe und kompakte Dichtungen sowie daraus hergestellte Dichtungen • Abschnitt C Geschäumte Dichtungen sowie für diese verwendete Dichtungswerkstoffe • Abschnitt D Folien zur Kaschierung von PVC-U-Fenster- und Türprofilen • Abschnitt E Klebstoffe zur Kaschierung von PVC-U-Fenster- und Türprofilen • Abschnitt F Kaschierprozess <p>hier nur für folgende Prüfverfahren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • P.3.1 Vicat-Erweichungstemperatur • P.3.2 Charpy-Kerbschlagzähigkeit • P.3.3 Elastizitätsmodul • P.3.4 Thermostabilität • P.3.5 Schlagzugzähigkeit • P.3.6 Kurzzeit-Schweißfaktor • P.3.8 Farbe, Aussehen, Lieferzustand, Kennzeichnung • P.3.9.1 Außen-, Funktionsmaße und Wanddicken • P.3.9.4 Längenbezogene Masse • P.3.10 Dichte • P.3.11 Stoßfestigkeit in der Kälte • P.3.12 Maßänderung nach Warmlagerung • P.3.13 Verhalten nach Warmlagerung • P.3.14 Schweißbeignung • P.3.15 Widerstandsfähigkeit gegen künstliche Bewitterung 	2020-01	nein

Verfahren	Titel	Verifizierte Ausgabestände	Flex. Akkre- ditierung
	<ul style="list-style-type: none"> • P.3.18 Haftung der Beschichtung • P.3.19 Haftung der Folie auf einem Grundkörper • P.3.20 Hydrolyse-/Thermolyse-Lagerung • B.5.2.1 Dichte • B.5.2.3 Härte • B.5.2.6 Zugversuch • B.5.2.7 Druckverformungsrest (nur nach DIN EN ISO 815-1) • B.5.3 Verhalten nach Warmlagerung • B.5.4 Verhalten nach künstlicher Bewitterung • C.4.2.1 Farbe • C.4.2.3 Zugversuch • C.4.2.4 Druckverformungsrest (nur nach DIN EN ISO 815-1) • C.4.3 Verhalten nach Warmlagerung • C.4.4 Verhalten nach künstlicher Bewitterung 		