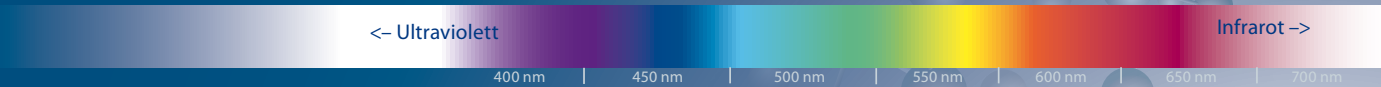


Künstliche Bewitterung Alterung

Das für den Menschen sichtbare Spektrum (Licht)



Polymer Service GmbH Merseburg

An-Institut an der Hochschule Merseburg

Eberhard-Leibnitz-Straße 2

06217 Merseburg

Kunststoffe auf dem Prüfstand
www.psm-merseburg.de



Künstliche Bewitterung von Kunststoffen stellt eine Kombination aus künstlicher Bestrahlung und Besprühung und/oder Kondensation (Einwirkung von Wasser) dar. Hierbei werden Alterungsprozesse initiiert. Unter Alterung ist die Gesamtheit aller im Laufe der Zeit in einem Material irreversibel ablaufenden chemischen und physikalischen Vorgänge zu verstehen.

Gerätetechnische Ausstattung

**Xenonbogenstrahler – Q-Sun Xe-3-HDS
(FA. Q-LAB CORPORATION, USA)**

(in Kooperation mit der Hochschule Merseburg)

- Filter für Prüfung im Freien u. hinter Fensterglas
- Regelung der relativen Luftfeuchtigkeit
- Sprüheinrichtung für Reinwasser und zusätzlicher Flüssigkeit (saurer Regen, Schweißlösung, ...) zur Probenbesprühung
- Flachbettgerät
- maßgeschneiderte Probenhalterungen mögl.

**Xenonbogenstrahler – Q-Sun Xe-2-HS
(FA. Q-LAB CORPORATION, USA)**

- Filter für Prüfung im Freien sowie hinter Fensterglas
- Regelung der relativen Luftfeuchtigkeit
- Rotationsgestell mit Probenbesprühung (Rotationstrommelgerät)
- maßgeschneiderte Probenhalterungen mögl.

**UV-Schnellbewitterungsgerät – QUV/Spray
(FA. Q-LAB CORPORATION, USA)**

- Realisierung der UV-Beanspruchung im Freien und hinter Fensterglas
- Kondensation und Probenbesprühung mögl.
- maßgeschneiderte Halterungen mögl.

**Reinwasseranlage – Elix 15
(Merck Chemicals GmbH)**

- basierend auf Umkehrosiose und elektrischer Entionisierung
- konstante Reinwasserleistung 15 l/h

**Spektralphotometer X-Rite Color i7
(FA. X-RITE, INC., USA)**

(in Kooperation mit der Hochschule Merseburg)

- Messung der Farbe bzw. Farbveränderung/ Vergilbung im Reflexionsmodus und im Transmissionsmodus an Feststoffen
- Messung der Farbe bzw. Farbveränderung von Flüssigkeiten im Transmissionsmodus

**Glanzmessgerät Elcometer 407
(Elcometer Incorporated, USA)**

- Messung des Glanzes bzw. der Veränderung des Glanzes an hoch- und halbgänzenden sowie matten Oberflächen unter den Winkeln 20°, 60° und 85°

Kontakt

Prof. Dr.-Ing. Beate Langer
+49 (0) 3461 46 2726
beate.langer@psm-merseburg.de

Dr.-Ing. Marcus Schoßig
+49 (0) 3461 46 2874
marcus.schossig@psm-merseburg.de

Für Rückfragen oder zur Kontaktaufnahme können Sie diese Postkarte gern an uns zurücksenden. Wir werden uns mit Ihnen in Verbindung setzen.